

TopMan

pag. 4-7

Le frese a tazza Super TCT con denti in carburo di tungsteno rappresentano la migliore soluzione per praticare fori su lastre in acciaio, acciaio inossidabile, leghe metalliche, plastiche, fibra di vetro e grafite.

Possono essere utilizzate con trapani portatili o macchine stazionarie e, grazie all'alta qualità dei materiali impiegati, garantiscono tagli veloci e precisi e lunga durata. Lo speciale profilo della corona di supporto protegge i denti dagli urti e grippaggi determinati da eccessive spinte di avanzamento. Il particolare disegno delle gole garantisce l'evacuazione dei trucioli e riduce le vibrazioni, mentre uno speciale gradino esterno evita l'attraversamento incontrollato del foro praticato. Disponibili in esecuzione corta "TCT" per spessori max. 5 mm e in serie lunga "TCTL" per spessori max. 25 mm.

SHINTO

pag. 8

Queste frese a tazza sono utilizzate per forare lamiere di spessore massimo 1,5 mm. Sono disponibili in 2 versioni: MHS7000 in acciaio HSS per l'impiego su lamiere ferrose e MHS7000-S in acciaio HSS M35 con rivestimento Tin al Titanio, per l'impiego su lamiere acciai e inossidabili. Il gambo esagonale da 6,5 mm. racchiude al suo interno una molla che, caricando la punta di centraggio durante la foratura, favorisce l'espulsione del disco asportato.

ROTAX

pag. 9-10

Frese a tazza in acciaio HSS con temprati a 64 HRC e rettificati. Vengono normalmente utilizzate per foro-segare lamiere in ferro e metalli in genere massima resistenza 80 Kg/mm² Sono inoltre utilizzabili su alluminio, leghe leggere, ghisa e plastiche. Tutte le frese sono fornite complete di codolo esagonale, punta pilota e molla di espulsione del disco. Massimo spessore della lastra lavorabile: 8 mm.

M.P.S.

da pag. 11

La MPS offre una gamma di soluzioni ampia e qualificata nei diversi attacchi: Bosch, Black & Decker, AEG Atlas, Metabo, Elu, Festo, Flex, Hitachi, Makita, HolzHer, Skil, Peugeot, Ryobi, Kress, Wolf, Milwaukee, Stayer, Fein, Rems, Ridgid, Ober, Sig, CP, Pneutec.

La MPS Pott e Honscheid, membro dell'Associazione Tedesca Produttori Utensili - FWI - produce secondo i più elevati standard qualitativi, garantendo alte prestazioni per soddisfare le esigenze di taglio più specifiche, sviluppando continuamente nuovi prodotti.


La gamma comprende lame realizzate in acciaio legato CRW, acciaio HSS, in bimetallo HSS e con riporto in carburo di tungsteno. L'alta tecnologia utilizzata in produzione consente di offrire lame con diverse caratteristiche: lame tradizionali per tagli veloci, lame con denti rettificati per tagli veloci e puliti anche su materiali stratificati, lame extra-lunghe per alti spessori, lame specifiche per tagli curvilinei e per contornare. Le lame sono proposte in pratiche confezioni appendibili che riportano le indicazioni di impiego mediante ideogrammi di facile comprensione. Inoltre, per una immediata comparazione, sono evidenziate, se presenti, le equivalenze con prodotti di altre marche. Nel programma sono comprese le nuove lame con attacco Starlock[®] per utensili Fein e Bosch, lame circolari per legno, alluminio ed acciai ferrosi e archetti e segacci manuali.


MPS - Qualità made in Germany


FRESE A CORONA "TCT" SERIE CORTA	art. nr.	Ø mm	codolo	punta	spessore max	codice	€
Le frese a tazza Super TCT con denti in carburo di tungsteno rappresentano la migliore soluzione per praticare fori su lastre in acciaio, acciaio inossidabile, leghe metalliche, plastiche, fibra di vetro e grafite. Possono essere utilizzate con trapani portatili o macchine stazionarie e, grazie all'alta qualità dei materiali impiegati, garantiscono tagli veloci e precisi e lunga durata. Lo speciale profilo della corona di supporto protegge i denti dagli urti e grippaggi determinati da eccessive spinte di avanzamento. Il particolare disegno delle gole garantisce l'evacuazione dei trucioli e riduce le vibrazioni, mentre uno speciale gradino esterno evita l'attraversamento incontrollato del foro praticato.	TCT015	15	8	PC06	5	0004439	36,80
	TCT016	16	8	PC06	5	0004440	36,80
	TCT017	17	8	PC06	5	0004441	36,80
	TCT018	18	8	PC06	5	0004442	36,80
	TCT019	19	8	PC06	5	0004443	36,80
	TCT020	20	10	PC06	5	0004444	36,80
	TCT021	21	10	PC06	5	0004445	42,00
	TCT022	22	10	PC06	5	0004446	42,00
	TCT023	23	10	PC06	5	0004447	42,00
	TCT024	24	10	PC06	5	0004448	42,00
	TCT025	25	10	PC06	5	0004449	42,00
	TCT026	26	10	PC06	5	0004450	48,70
	TCT027	27	10	PC06	5	0004451	48,70
	TCT028	28	10	PC06	5	0004452	48,70
	TCT029	29	10	PC06	5	0004453	48,70
	TCT030	30	10	PC06	5	0004454	48,70
	TCT031	31	10	PC06	5	0004455	56,00
	TCT032	32	10	PC06	5	0004456	56,00
	TCT033	33	10	PC06	5	0004457	56,00
	TCT034	34	10	PC06	5	0004458	56,90
	TCT035	35	10	PC06	5	0004459	56,90
	TCT036	36	10	PC06	5	0004460	65,50
	TCT037	37	10	PC06	5	0004461	65,50
	TCT038	38	10	PC06	5	0004462	65,50
	TCT039	39	10	PC06	5	0004463	65,50
	TCT040	40	10	PC06	5	0004464	65,50
	TCT041	41	10	PC06	5	0004465	74,20
	TCT042	42	10	PC06	5	0004466	74,20
	TCT043	43	10	PC06	5	0004467	74,20
	TCT044	44	10	PC06	5	0004468	74,20
	TCT045	45	10	PC06	5	0004469	74,20
	TCT046	46	10	PC06	5	0004470	84,50
	TCT047	47	10	PC06	5	0004471	84,50
	TCT048	48	10	PC06	5	0004472	84,50
	TCT049	49	10	PC06	5	0004473	84,50
TCT050	50	10	PC06	5	0004474	84,50	
TCT051	51	10	PC06	5	0004475	92,50	
TCT052	52	10	PC06	5	0004476	92,50	
TCT053	53	10	PC06	5	0004477	92,50	
TCT054	54	10	PC06	5	0004478	92,50	
TCT055	55	10	PC06	5	0004479	92,50	
TCT056	56	10	PC06	5	0004480	110,90	
TCT057	57	10	PC06	5	0004481	112,30	
TCT058	58	10	PC06	5	0004482	112,30	
TCT059	59	10	PC06	5	0004483	112,30	
TCT060	60	13	PC06	5	0004484	112,30	
TCT061	61	13	PC06	5	0004485	120,20	
TCT062	62	13	PC06	5	0004486	120,20	
TCT063	63	13	PC06	5	0004487	120,20	
TCT064	64	13	PC06	5	0004488	120,20	
TCT065	65	13	PC06	5	0004489	120,20	
TCT066	66	13	PC06	5	0004490	136,70	
TCT067	67	13	PC06	5	0004491	136,70	
TCT068	68	13	PC06	5	0004492	136,70	
TCT069	69	13	PC06	5	0004493	136,70	
TCT070	70	13	PC06	5	0004494	136,70	
TCT071	71	13	PC06	5	0004495	146,90	
TCT072	72	13	PC06	5	0004496	146,90	
TCT073	73	13	PC06	5	0004497	152,30	
TCT074	74	13	PC06	5	0004498	152,30	
TCT075	75	13	PC06	5	0004499	152,30	

Consigli




FRESE A CORONA "TCT" SERIE CORTA		art. nr.	Ø mm	codolo	punta	spessore max	codice	€
	TCT076	76	13	PC06	5	0004500	163,40	
	TCT077	77	13	PC06	5	0004501	163,40	
	TCT078	78	13	PC06	5	0004502	163,40	
	TCT079	79	13	PC06	5	0004503	163,40	
	TCT080	80	13	PC06	5	0004504	163,40	
	TCT081	81	13	PC06	5	0004505	180,80	
	TCT082	82	13	PC06	5	0004506	180,80	
	TCT083	83	13	PC06	5	0004507	180,80	
	TCT084	84	13	PC06	5	0004508	180,80	
	TCT085	85	13	PC06	5	0004509	180,80	
TCT086	86	13	PC06	5	0004510	196,30		
TCT087	87	13	PC06	5	0004511	196,30		
TCT088	88	13	PC06	5	0004512	196,30		
TCT089	89	13	PC06	5	0004513	196,30		
TCT090	90	13	PC06	5	0004514	196,30		
TCT091	91	13	PC06	5	0004515	201,90		
TCT092	92	13	PC06	5	0004516	201,90		
TCT093	93	13	PC06	5	0004517	201,90		
TCT094	94	13	PC06	5	0004518	201,90		
TCT095	95	13	PC06	5	0004519	201,90		
TCT096	96	13	PC06	5	0004520	213,20		
TCT097	97	13	PC06	5	0004521	213,20		
TCT098	98	13	PC06	5	0004522	213,20		
TCT099	99	13	PC06	5	0004523	213,20		
TCT100	100	13	PC06	5	0004524	213,20		

ACCESSORI FRESE "TCT" SERIE CORTA		art. nr.	Ø mm	codolo	per frese TCT	codice	€
	PC06	6	6		da Ø 15 a Ø 100 mm	0004525	8,25

FRESE A CORONA "TCTL" SERIE LUNGA		art. nr.	Ø mm	codolo	punta	spessore max	codice	€
	TCTL015	15	10	PCOL6	25	0018084	48,80	
	TCTL016	16	10	PCOL6	25	0018085	48,80	
	TCTL017	17	10	PCOL6	25	0018086	48,80	
	TCTL018	18	10	PCOL6	25	0018087	48,80	
	TCTL019	19	10	PCOL6	25	0018088	48,80	
	TCTL020	20	10	PCOL6	25	0018089	48,80	
	TCTL021	21	10	PCOL6	25	0018090	48,80	
	TCTL022	22	10	PCOL6	25	0018091	48,80	
	TCTL023	23	10	PCOL6	25	0018092	48,80	
	TCTL024	24	10	PCOL6	25	0018093	48,80	
TCTL025	25	10	PCOL6	25	0018094	48,80		
TCTL026	26	10	PCOL6	25	0018095	55,90		
TCTL027	27	10	PCOL6	25	0018096	55,90		
TCTL028	28	10	PCOL6	25	0018097	55,90		
TCTL029	29	10	PCOL6	25	0018098	55,90		
TCTL030	30	10	PCOL6	25	0018099	55,90		
TCTL031	31	10	PCOL6	25	0018100	66,00		
TCTL032	32	10	PCOL6	25	0018101	66,00		
TCTL033	33	10	PCOL6	25	0018102	66,00		
TCTL034	34	10	PCOL6	25	0018103	66,00		
TCTL035	35	10	PCOL6	25	0018104	66,00		
TCTL036	36	10	PCOL6	25	0018105	76,00		
TCTL037	37	10	PCOL6	25	0018106	76,00		
TCTL038	38	10	PCOL6	25	0018107	76,00		
TCTL039	39	10	PCOL6	25	0018108	76,00		
TCTL040	40	10	PCOL6	25	0018109	76,00		

FRESE A CORONA "TCTL" SERIE LUNGA	art. nr.	Ø mm	codolo	punta	spessore max	codice	€
TCTL041	41	10	PCOL6	25	0018110	89,10	
TCTL042	42	10	PCOL6	25	0018111	89,10	
TCTL043	43	10	PCOL6	25	0018112	89,10	
TCTL044	44	10	PCOL6	25	0018113	89,10	
TCTL045	45	10	PCOL6	25	0018114	89,10	
TCTL046	46	10	PCOL6	25	0018115	101,00	
TCTL047	47	10	PCOL6	25	0018116	101,00	
TCTL048	48	10	PCOL6	25	0018117	101,00	
TCTL049	49	10	PCOL6	25	0018118	101,00	
TCTL050	50	10	PCOL6	25	0018119	101,00	
TCTL051	51	10	PCOL6	25	0018120	114,00	
TCTL052	52	10	PCOL6	25	0018121	114,00	
TCTL053	53	10	PCOL6	25	0018122	114,00	
TCTL054	54	10	PCOL6	25	0018123	114,00	
TCTL055	55	10	PCOL6	25	0018124	114,00	
TCTL056	56	13	PCOL6	25	0018125	128,50	
TCTL057	57	13	PCOL6	25	0018126	128,50	
TCTL058	58	13	PCOL6	25	0018127	128,50	
TCTL059	59	13	PCOL6	25	0018128	128,50	
TCTL060	60	13	PCOL6	25	0018129	128,50	
TCTL061	61	13	PCOL6	25	0018130	146,70	
TCTL062	62	13	PCOL6	25	0018131	146,70	
TCTL063	63	13	PCOL6	25	0018132	146,70	
TCTL064	64	13	PCOL6	25	0018133	146,70	
TCTL065	65	13	PCOL6	25	0018134	146,70	
TCTL070	70	13	PCOL6	25	0020441	175,00	
TCTL075	75	13	PCOL6	25	0020442	189,00	
TCTL080	80	13	PCOL6	25	0020443	206,00	
TCTL085	85	13	PCOL6	25	0020444	231,00	
TCTL090	90	13	PCOL6	25	0020445	247,50	
TCTL095	95	13	PCOL6	25	0020446	259,00	
TCTL100	100	13	PCOL6	25	0020447	276,00	
TCTL105	105	13	PCOL6	25	0047173	301,00	
TCTL110	110	13	PCOL6	25	0020448	330,00	
TCTL115	115	13	PCOL6	25	0047174	368,00	
TCTL120	120	13	PCOL6	25	0020449	405,00	
TCTL125	125	13	PCOL6	25	0047175	444,00	
TCTL130	130	13	PCOL6	25	0020450	504,00	
TCTL140	140	13	PCOL6	25	0020451	584,00	
TCTL150	150	13	PCOL6	25	0020452	673,00	



ACCESSORI FRESE "TCT" SERIE CORTA	art. nr.	Ø mm	codolo	per frese TCTL	codice	€
	PCOL	6	6	da Ø 15 a Ø 150 mm	0018740	17,50

CONSIGLI D'IMPIEGO	VELOCITA' DI ROTAZIONE CONSIGLIATE IN GIRI AL MINUTO				
	Ø mm	ferro e acciai fino a 50 Kg/mm ²	acciaio fino a 120 Kg/mm ²	acciaio inox	ghisa (a secco)
1) Si raccomanda attenzione durante l'esecuzione del preforo della punta pilota, al fine di evitare, al momento dell'attraversamento, l'urto incontrollato dei denti contro la lastra (al limite eseguire il preforo senza la corona). 2) Quando la corona è a contatto con la lastra, esercitare una pressione leggera e costante verificando che la velocità di rotazione non subisca variazioni durante l'asportazione dei trucioli. Rispettate i tempi di taglio. 3) Lavorate perpendicolarmente alla lastra, mantenendo tutti i denti a contatto con la superficie. 4) Utilizzate sempre un buon fluido lubro-refrigerante (salvo per la ghisa).	15-20	1200-1000	800-700	600-470	1200
	21-30	900-750	700-470	460-320	850
	31-40	600-500	450-350	310-240	620
	41-50	500-400	450-300	230-190	500
	51-60	400-300	300-250	180-160	450
	61-70	300-230	250-200	155-140	350
	71-80	230-210	200-175	135-120	300
	81-90	210-190	175-150	115-100	280
	91-100	190-170	150-140	100-90	250
	105-110	170-150	140-130	90-85	220
	115-120	150-145	125-110	80	200
	125	140	100	75	190
	130	130	95	70	180
	140	125	90	65	170
	150	115	85	60	160
Avanzamento consigliato: da 0,01 a 0,02 mm al giro					

Esempio di calcolo del tempo previsto per l'esecuzione di un foro Ø 40 mm. su lastra in acciaio inox spessore 3 mm:


Dati conosciuti:

- velocità di rotazione 240 giri/min.

- avanzamento 0,01 mm/min.


- avanzamento al minuto =
 (giri/min.) x (mm/giro) = 240 x 0,01
 = 2,40 mm/minuto

Tempo di taglio = 2,4 : 60 = 3 : X
 dove X = (3 x 60) / 2,4 = 75 secondi

MINI FRESE IN HSS COMPLETE	art. nr	Ø mm	spessore max.	codolo	codice	€
	MHS-7000-6	6	1,5 mm	6,35 mm 1/4"	0022587	17,90
	MHS-7000-7	7	1,5 mm		0022588	17,90
	MHS-7000-8	8	1,5 mm		0022589	17,90
	MHS-7000-9	9	1,5 mm		0022590	19,40
	MHS-7000-10	10	1,5 mm		0022591	19,40
	MHS-7000-11	11	1,5 mm		0022592	19,40
	MHS-7000-12	12	1,5 mm		0022593	19,40
	MHS-7000-13	13	1,5 mm		0022594	20,50
	MHS-7000-14	14	1,5 mm		0022595	20,80
	MHS-7000-15	15	1,5 mm		0022596	21,80
	MHS-7000-16	16	1,5 mm		0022597	21,80



art. nr	contenuto	codice	€
MHS-7000-SET	serie composta da: 7 corone in HSS Ø 6-8-10-12-13-15-16mm 1 alberino portacorone esagono 6,35mm 3 punte centraggio/espulsione	0022598	102,00

MINI FRESE IN HSS+TIN	art. nr	Ø mm	spessore max.	codolo	codice	€
	MHS-7000-S-6	6	1,5 mm	6,35mm 1/4"	0022599	29,00
	MHS-7000-S-7	7	1,5 mm		0022600	29,00
	MHS-7000-S-8	8	1,5 mm		0022601	30,20
	MHS-7000-S-9	9	1,5 mm		0022602	30,20
	MHS-7000-S-10	10	1,5 mm		0022603	31,00
	MHS-7000-S-11	11	1,5 mm		0022604	31,00
	MHS-7000-S-12	12	1,5 mm		0022605	32,40
	MHS-7000-S-13	13	1,5 mm		0022606	34,20
	MHS-7000-S-14	14	1,5 mm		0022607	34,20
	MHS-7000-S-15	15	1,5 mm		0022608	36,00
	MHS-7000-S-16	16	1,5 mm		0022609	37,40



art. nr	contenuto	codice	€
MHS-7000-S-SET	serie composta da: 7 corone in HSS+TIN Ø 6-8-10-12-13-15-16mm 1 alberino portacorone esagono 6,35mm 3 punte centraggio/espulsione	0022610	149,50

CONSIGLI D'IMPIEGO

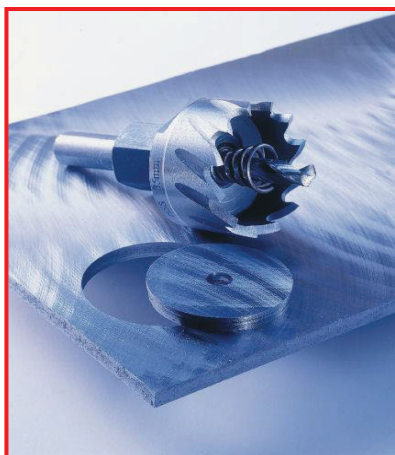
Lavorate perpendicolarmente alla lastra, mantenendo tutti i denti della fresa a contatto con la superficie. Utilizzate le velocità di rotazione consigliate nella tabella a lato.

Si consiglia l'impiego di un buon olio da taglio per migliorare le prestazioni e prolungare la vita dell'utensile.

VELOCITA' DI ROTAZIONE CONSIGLIATE IN GIRI AL MINUTO

Ø mm	VELOCITA' DI ROTAZIONE CONSIGLIATE IN GIRI AL MINUTO	
	lamiere ferrose acciai basso-legati	acciaio inox acciai alto-legati
6	2200	1600
7	2000	1400
8	1800	1200
9	1500	1000
10	1400	900
11	1300	800
12	1200	700
13	1100	650
14	1050	600
15	950	550
16	900	500

Frese a tazza in acciaio HSS con temprati a 64 HRC e rettificati. Vengono normalmente utilizzate per foro-segare lamiere in ferro e metalli in genere massima resistenza 80 Kg/mm² Sono inoltre utilizzabili su alluminio, leghe leggere, ghisa e plastiche. Tutte le frese sono fornite complete di codolo esagonale, punta pilota e molla di espulsione del disco. Massimo spessore della lastra lavorabile: 8 mm.



FRESE A CORONA HSS	art. nr.	Ø mm	codolo	filetto	codice	€
	FT012	12	8	M10x1,25	0057838	11,70
	FT013	13	8	M10x1,25	0057839	11,70
	FT014	14	8	M10x1,25	0057840	11,95
	FT015	15	10	M10x1,25	0057841	11,95
	FT016	16	10	M12x1,25	0057842	11,95
	FT017	17	10	M12x1,25	0057843	11,95
	FT018	18	10	M12x1,25	0057844	11,95
	FT019	19	10	M12x1,25	0057845	12,30
	FT020	20	10	M12x1,25	0057846	13,05
	FT021	21	10	M12x1,25	0057847	13,65
	FT022	22	10	M12x1,25	0057848	14,40
	FT023	23	10	M12x1,25	0057849	15,40
	FT024	24	10	M12x1,25	0057850	15,65
	FT025	25	10	M12x1,25	0057851	16,20
	FT026	26	10	M12x1,25	0057852	17,30
	FT027	27	10	M12x1,25	0057853	17,55
	FT028	28	10	M12x1,25	0057854	18,30
	FT029	29	10	M12x1,25	0057855	18,95
	FT030	30	10	M12x1,25	0057856	19,25
	FT031	31	10	M12x1,25	0057857	20,05
	FT032	32	10	M12x1,25	0057858	20,65
	FT033	33	10	M12x1,25	0057859	21,35
	FT034	34	10	M14x1,5	0057860	22,05
	FT035	35	10	M14x1,5	0057861	22,60
	FT036	36	10	M14x1,5	0057862	23,70
	FT037	37	10	M14x1,5	0057863	23,90
	FT038	38	10	M14x1,5	0057864	24,55
	FT039	39	10	M14x1,5	0057865	26,65
	FT040	40	10	M14x1,5	0057866	26,65
	FT041	41	10	M14x1,5	0057867	26,90
	FT042	42	10	M14x1,5	0057868	27,50
	FT043	43	10	M14x1,5	0057869	28,45
	FT044	44	10	M14x1,5	0057870	29,00
	FT045	45	10	M14x1,5	0057871	29,90
	FT046	46	10	M14x1,5	0057872	30,10
	FT047	47	10	M14x1,5	0057873	30,95
	FT048	48	10	M14x1,5	0057874	32,70
	FT049	49	10	M14x1,5	0057875	33,40
	FT050	50	10	M14x1,5	0057876	33,40
	FT051	51	12	M16x1,5	0057877	41,40
	FT052	52	12	M16x1,5	0057878	42,20
	FT053	53	12	M16x1,5	0057879	43,30
	FT054	54	12	M16x1,5	0057880	45,00
	FT055	55	12	M16x1,5	0057881	45,75
	FT056	56	12	M16x1,5	0057882	46,05
	FT057	57	12	M16x1,5	0057883	46,05
	FT058	58	12	M16x1,5	0057884	47,90
	FT059	59	12	M16x1,5	0057885	49,40
	FT060	60	12	M16x1,5	0057886	49,40
	FT065	65	12	M16x1,5	0057887	63,70
	FT070	70	12	M16x1,5	0057888	68,30
	FT075	75	12	M16x1,5	0057889	73,60
	FT080	80	12	M16x1,5	0057890	82,10
	FT085	85	12	M16x1,5	0057891	92,50
	FT090	90	12	M16x1,5	0057892	101,60
	FT095	95	12	M16x1,5	0057893	109,20
	FT100	100	12	M16x1,5	0057894	118,40

ESPOSITORE DA BANCO

art. nr.

contenuto

codice

€

FT-ESPO

espositore da banco con 39 frese a corona
1 x tipo da \varnothing 12 mm a \varnothing 50 mm

0065962

850,00



ACCESSORI PER FRESE A CORONA

art. nr.

descrizione

codice

€

FTPP

punta pilota HSS di ricambio \varnothing 6 x 52mm

0057898

1,60

FTG12

gambo portafresa per frese da FT012 a FT014

0065956

4,35

FTG15

gambo portafresa per frese da FT015 a FT034

0065957

4,35

FTG35

gambo portafresa per frese da FT035 a FT050

0065958

4,35

FTG51

gambo portafresa per frese da FT051 a FT100

0065959

6,55

FTEX15

prolunga 400 mm. per frese da FT015 a FT034

0057899

24,75

FTEX35

prolunga 400 mm. per frese da FT035 a FT050

0065961

24,75

FTEX51

prolunga 400 mm. per frese da FT051 a FT100

0057900

24,75

CONSIGLI D'IMPIEGO

Le frese a corona Rotax devono essere preferibilmente con l'ausilio di un lubro-refrigerante. Per le operazioni di taglio su metalli ferrosi, acciaio e acciaio inossidabile è raccomandato l'impiego di olio da taglio puro. Se utilizzate sulla ghisa devono essere impiegate a secco, mentre per il taglio di materie plastiche è necessario solamente raffreddare utilizzando acqua fredda. Per evitare che i denti della corona vengano a contatto con la lastra in modo violento e subire danni, si consiglia di eseguire il foro pilota senza la corona. Durante il taglio applicate una pressione non eccessiva ma costante, facendo in modo che tutti i denti della corona siano a contatto con la lastra da forare e asportino un truciolo leggero di materiale. Utilizzate le velocità di rotazione consigliate nella tabella a lato.

VELOCITA' DI ROTAZIONE CONSIGLIATE IN GIRI AL MINUTO

\varnothing mm	VELOCITA' DI ROTAZIONE CONSIGLIATE IN GIRI AL MINUTO			
	lamiere ferrose acciai basso-legati	acciaio inox acciai alto-legati	leghe leggere alluminio	plastiche
12-17	400	300	800	500
18-24	350	240	530	370
25-32	3280	200	380	290
33-38	230	160	290	250
39-44	200	140	250	210
46-51	180	110	200	190
52-57	150	90	185	170
58-64	120	80	170	130
65-70	100	70	130	110
71-80	80	60	100	100
81-90	70	50	90	90
91-100	60	50	70	70